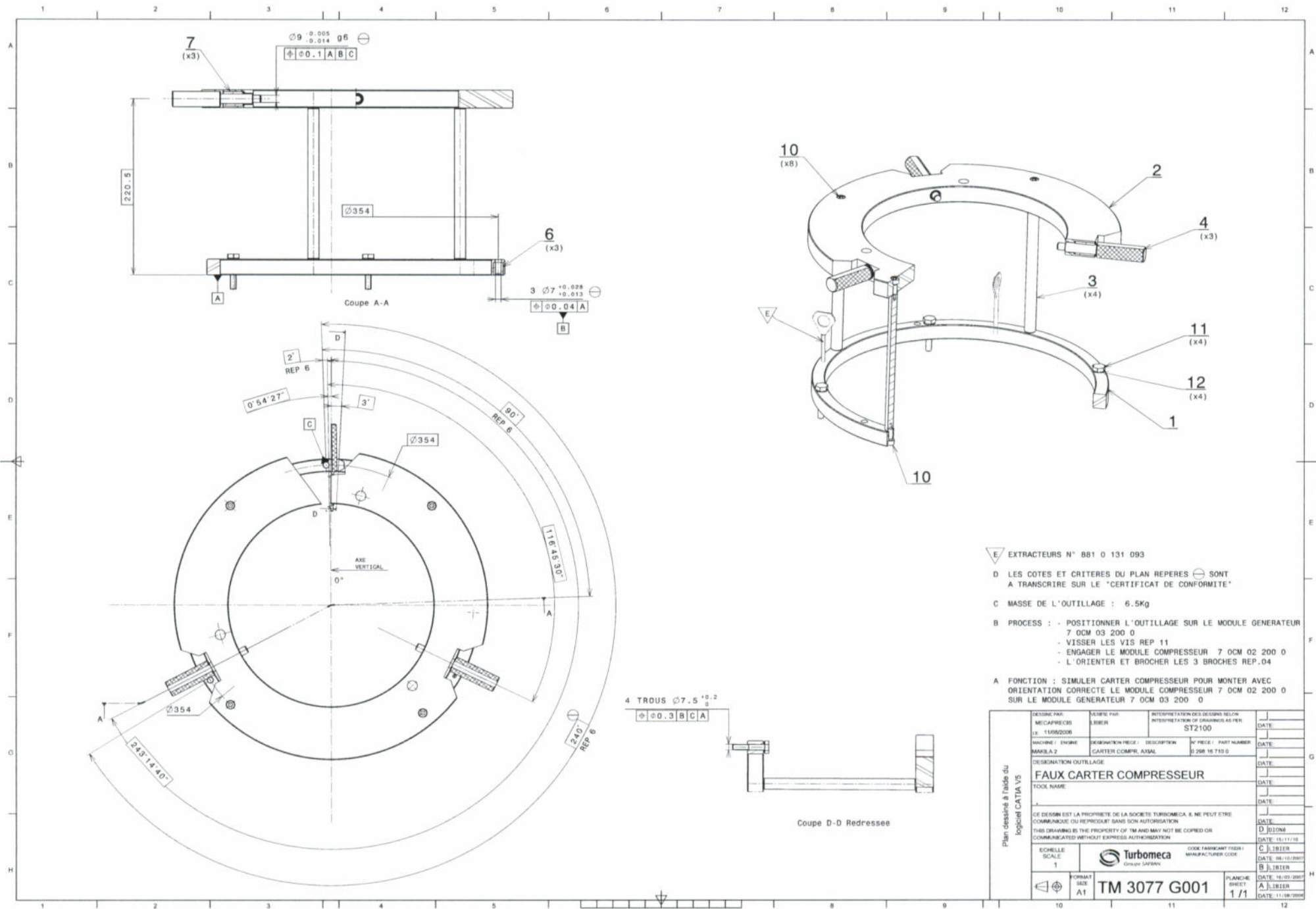


[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A
MECAPRECIS : MODIF REP 4	B
ASMA : MODIF REP.01 / AJOUT REP.11 ET 12	C
MODIF TOLERANCE REP 04	D
AJOUT COTATION REP 01	E

DESSINE PAR: MECAPRECIS LE: 11/08/2006		VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
MACHINE / ENGINE MAKILA 2		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CARTER COMPR. AXIAL		N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 16 710 0	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE FAUX CARTER COMPRESSEUR					DATE:
TOOL NAME .					DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMEGA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					E <u>DARRICAU</u> DATE: 20/06/11
ECHELLE SCALE 1/1					D <u>DIONÉ</u> DATE: 15/11/10
 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :			C <u>LIBIER</u> DATE: 08/10/07
 FORMAT SIZE A3		TM 3077 G001		B <u>LIBIER</u> DATE: 16/03/2006	
		PLANCHE SHEET 0 - 4		A <u>LIBIER</u> DATE: 11/08/2006	

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5



E EXTRACTEURS N° 881 0 131 093

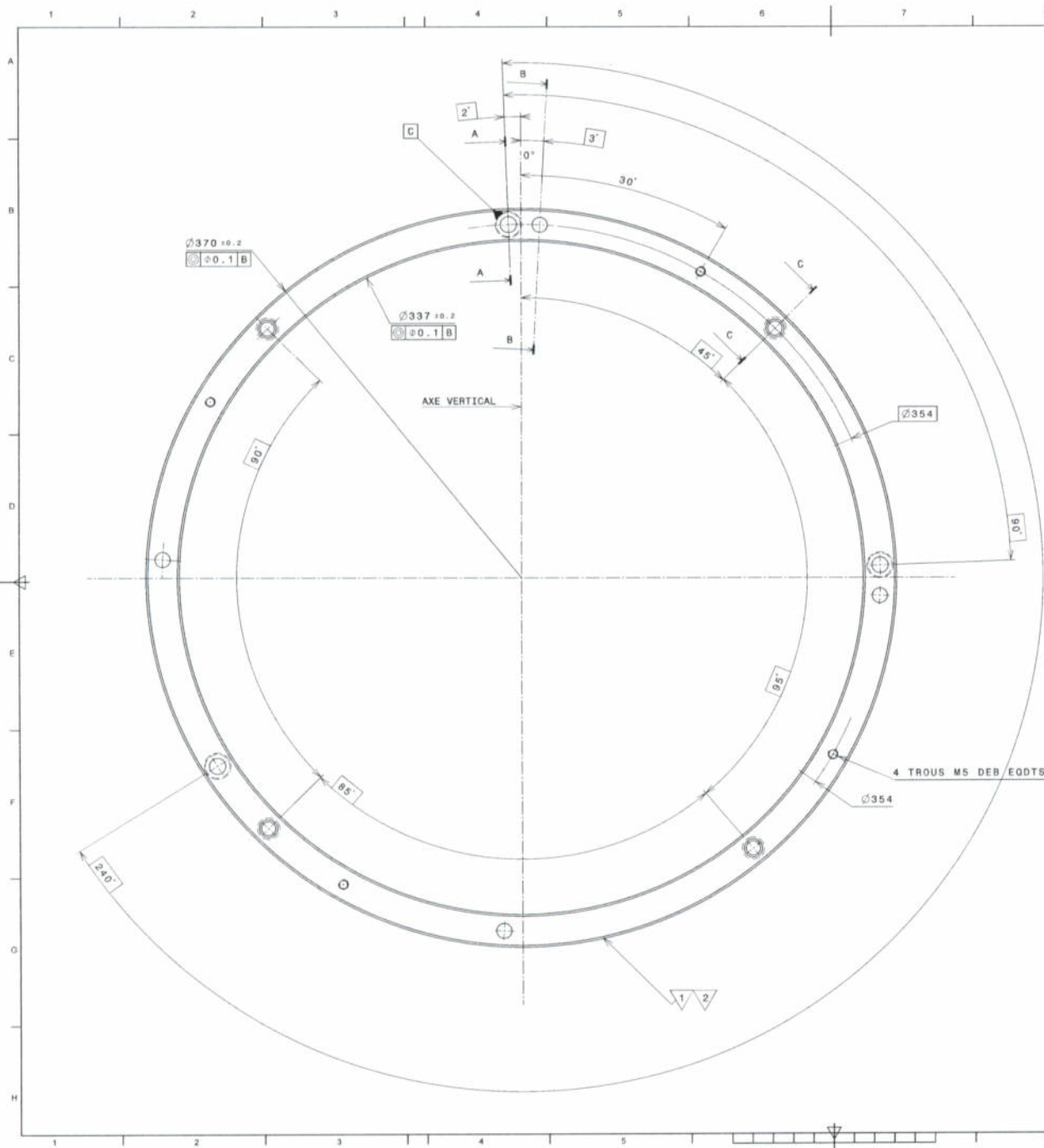
D LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

C MASSE DE L'OUTILLAGE : 6.5Kg

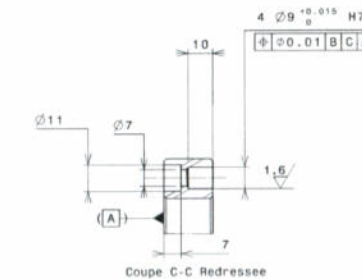
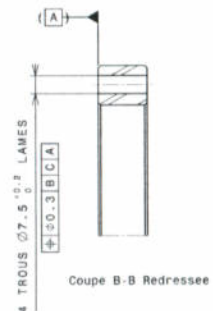
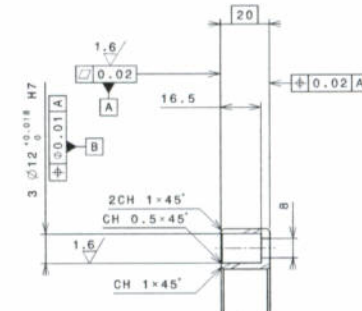
B PROCESS : - POSITIONNER L'OUTILLAGE SUR LE MODULE GENERATEUR 7 OCM 03 200 0
- VISSER LES VIS REP 11
- ENGAGER LE MODULE COMPRESSEUR 7 OCM 02 200 0
- L'ORIENTER ET BROCHER LES 3 BROCHES REP.04

A FONCTION : SIMULER CARTER COMPRESSEUR POUR MONTER AVEC ORIENTATION CORRECTE LE MODULE COMPRESSEUR 7 OCM 02 200 0 SUR LE MODULE GENERATEUR 7 OCM 03 200 0

DESIGNER PAR: MECAPRECEB LE 11/05/2006	VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	DATE: J
MACHINE / ENGINE MARIKA 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CARTER COMP. AXIAL	N° PIECE / PART NUMBER 0 268 16 710 0	DATE: J
DESIGNATION OUTILLAGE FAUX CARTER COMPRESSEUR			DATE: J
TOOL NAME			DATE: J
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: D 1010N8
Echelle / SCALE 1			DATE: 15/11/10
Turbomeca Groupe SAFARI			DATE: 15/11/10
FORMAT A1			DATE: 15/11/10
TM 3077 G001			DATE: 15/11/10
PLANCHE 1/1			DATE: 15/11/10



MODIFICATIONS		INDEX
TROUS Ø7.5 LAMES DEVIENT TROUS Ø7.5 + AJOUT 4 TARAUDAGES M5		C
AJOUT COTE 30°		D



3 PROTECTION : ANODISATION NOIRE

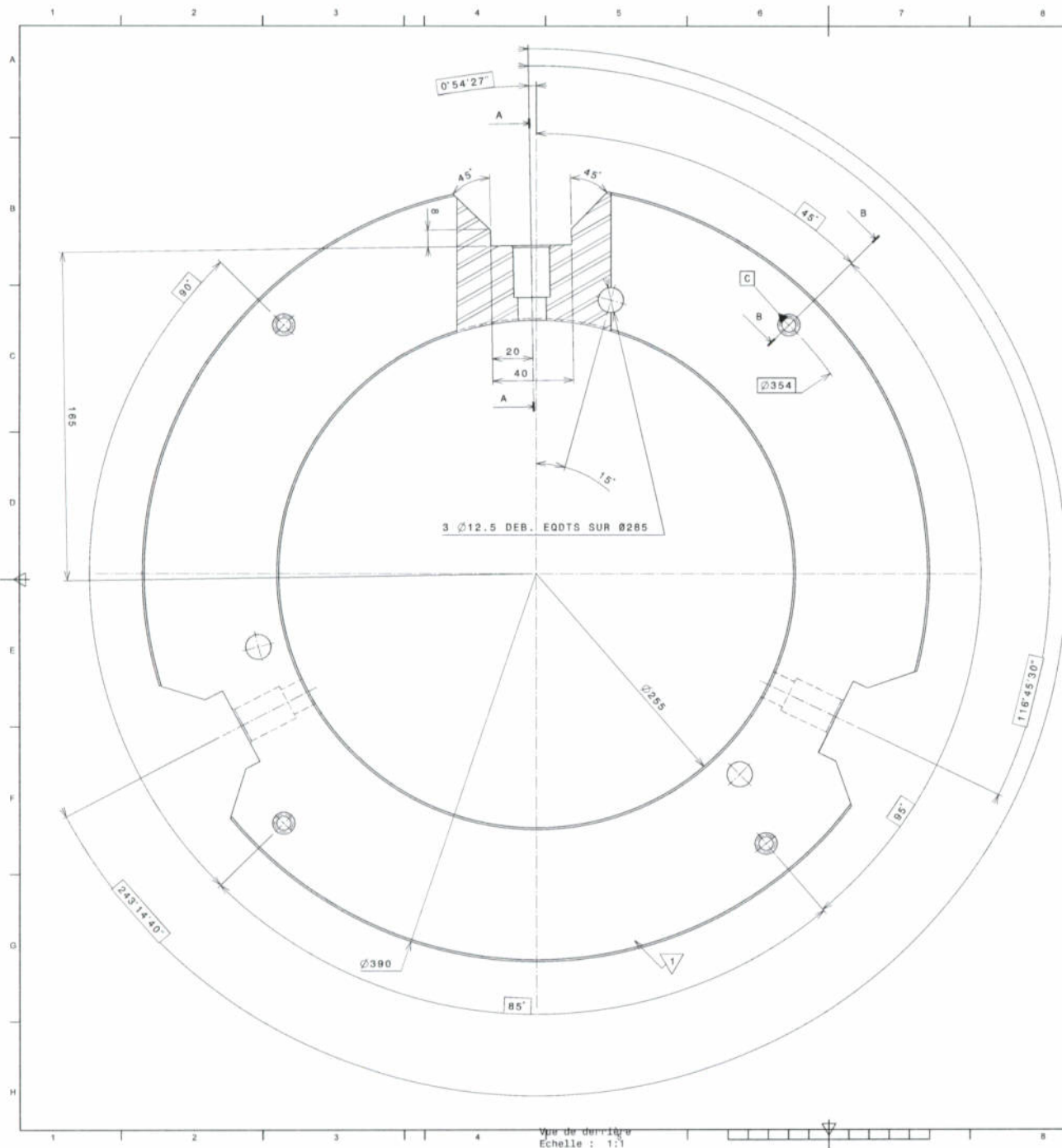
2 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE

1 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE

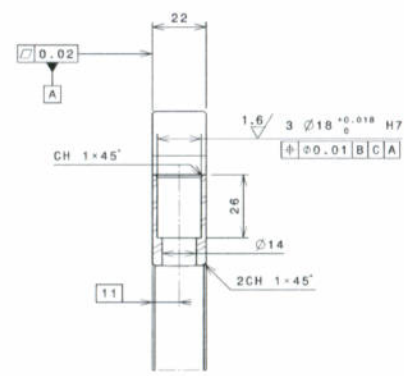
BASE	2017 A	TM 3077 P001	D
------	--------	--------------	---

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

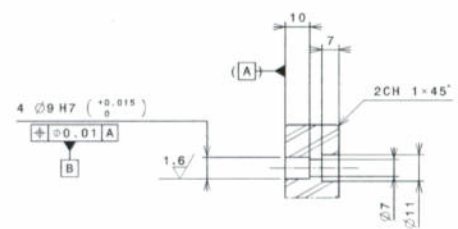
DESINE PAR MECAPRECS LE 11/06/2006	VERIFIE PAR LIBER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE / ENGINE MAGELA 2	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION CARTER COMP. AXIAL	N° PIECE / PART NUMBER 0206 10 710 0
DESIGNATION OUTILLAGE FAUX CARTER COMPRESSEUR		
TOOL NAME *		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	 Turbomeca Groupe SAFRAN	
FORMAT SIZE A1	TM 3077 G001	
		PLANCHE SHEET 2



MODIFICATIONS	REVIS



Coupe A-A Redresse



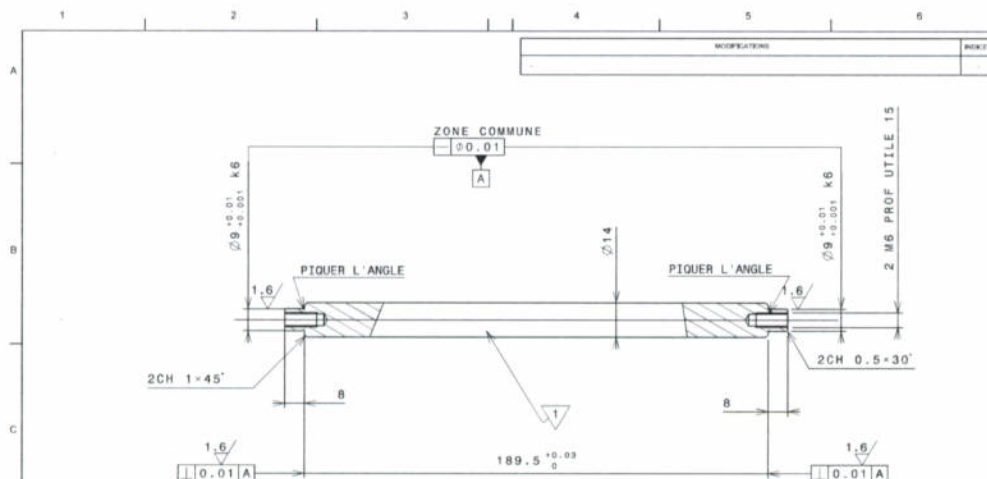
Coupe B-B Redresse

2 PROTECTION : ANODISATION NOIRE

1 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE

DESIGNER PAR MECAPRECIS LE 11/05/2006	VERIFIE PAR LUBER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE : ENGINE MARKLA 2	DESIGNATION PIECE : DESCRIPTION CARTER COMP. AXIAL	N° PIECE : PART NUMBER 0.288 16 710 0

DESIGNATION OUTILLAGES FAUX CARTER COMPRESSEUR	TOOL NAME
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	
ECHELLE SCALE 1	Turbomeca Groupe SAFRAN
FORMAT BOX A1	TM 3077 G001
PLANCHE SHEET 3	

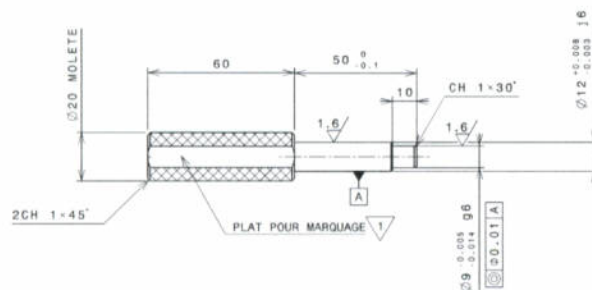


2 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

1 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE

COLONNE	30 NCD 8 R 900-1000MPa	TM 3077 P003
---------	---------------------------	--------------

MODIFICATIONS	REVISION
COTE 180 PASSÉ A 160 + ADJUST (Régul L20-10)	B
LA COTE Ø12 ±0.008±0.003 REMPLACÉ PAR Ø12 ±0.008±0.003	D



2 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

1 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE

BROCHE	35 NCD 16 R 1400-1800MPa	TM 3077 P004
--------	-----------------------------	--------------

DESIGNÉ PAR MECAPRECS LE 11/05/2006	VERIFIÉ PAR LIBER	INTERPRÉTATION DE LA DÉSIGNATION SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE : ENGINE MARLA 2	DÉSIGNATION PIÉCE : DESCRIPTION CARTER COMP. AXIAL	N° PIÉCE : PART NUMBER 0 268 16 710 0
DESIGNATION OUTILLAGE FAUX CARTER COMPRESSEUR		
TOOL NAME		
CE Dessin est la propriété de la société TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1	 CODE FABRICANT PIÉCE : MANUFACTURER CODE Groupe SAVAN	PLANCHE SHEET 4
FORMAT SIZE A1	TM 3077 G001	